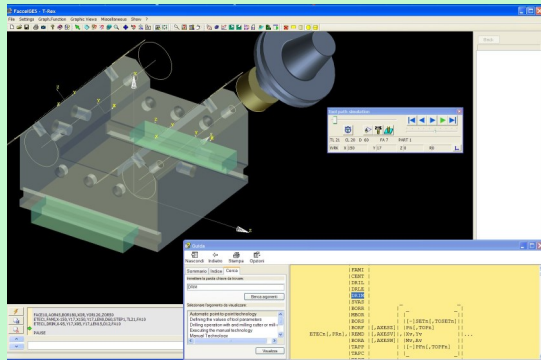




TOOL2000 è un sistema CAM modulare, sviluppato interamente da NC basato sul linguaggio di programmazione parametrica ATP (Advanced Technology Processor) in ambiente Windows.



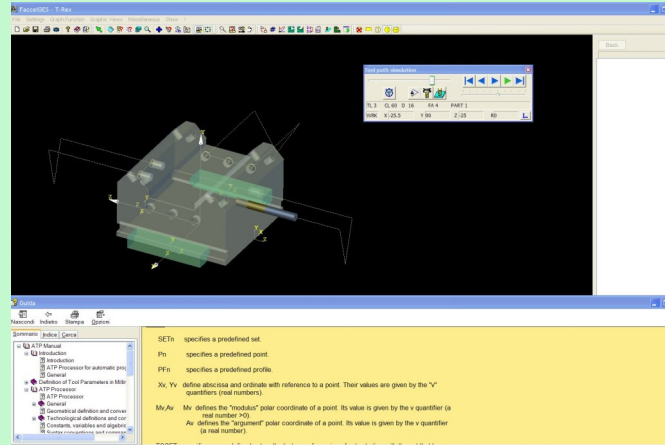
Questo programma permette la programmazione tramite :

- ◆ moduli di fresatura 2 assi e mezzo
- ◆ Tornitura anche con 2 mandrini
- ◆ elettroerosione a filo a taglio diritto, conico e 4 assi
- ◆ taglio con disco/mole

Consente inoltre di:

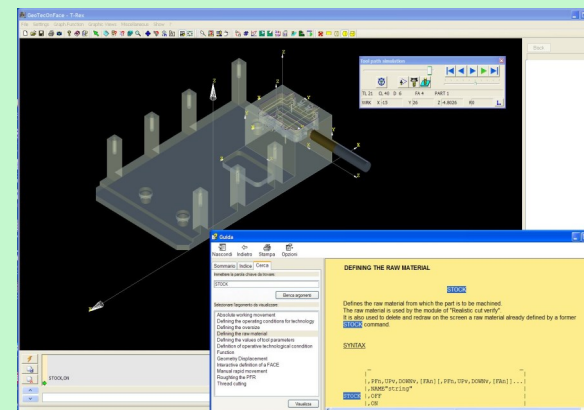
- ◆ distribuire dati per l'officina
- ◆ importare di files provenienti da sistemi CAD.
- ◆ visualizzare in più viste le fasi di programmazione
- ◆ simulare il percorso utensile
- ◆ rappresentare tridimensionalmente le operazioni effettuate.

Il sistema permette la lettura di file in formato DXF,IGES,STEP oltre al disegno 2D con CAD interno. La gestione di centri di lavoro con utensili motorizzati e a doppio mandrino, oltre il fatto che possiede un linguaggio estremamente potente e flessibile, fatto per soddisfare qualsiasi tipo di esigenza.



Il pacchetto Tool2000 comprende :

- un modulo di editing
- un modulo per il controllo e la simulazione grafica delle lavorazioni
- un database per l'archiviazione degli utensile.





ATP/MAIN, modulo base di analisi sintattica e di calcolo della geometria.



ATP/2D, modulo di fresatura bidimensionale. Oltre allo sviluppo automatico dei cicli di lavoro (con più utensili), **ATP/2D** è in grado di generare automaticamente i parametri tecnologici, (velocità di taglio ed avanzamento), in funzione del tipo di operazione, di utensile e del materiale in lavorazione utilizzando un "data base" tecnologico definibile dall'utente.



ATP/T, modulo in grado di risolvere le classiche problematiche di tornitura. Consente, tramite l'integrazione al modulo **ATP/2D**, la programmazione di centri di tornitura con utensili motorizzati.



ATP/EDM, modulo per elettroerosione a filo con la possibilità di programmare la conicità variabile e la lavorazione a 4 assi con 2 profili diversi sulle facce del pezzo.



ATP/EDIT, modulo di gestione file di testo, specifico per file ISO di CNC, editing, rinumerazione ecc.



ATP/POST-PROCESSOR, modulo personalizzato per la gestione dei diversi Controlli Numerici.



ATP/TIME, modulo per il calcolo dei tempi di lavorazione per tornitura e fresatura, sono rilevabili i tempi di rapido di lavoro dei cambi utensile e delle rotazione tavola.



ATP/MultiCOM BASE, modulo di trasmissione/ricezione dati "on line" tra calcolatore e unità di governo utilizzando schede multiseriale standard o centraline di commutazione manuali o automatiche. **PLUS**, modulo di trasmissione/ricezione dati in modo remoto e simultaneo, comandato direttamente dalla tastiera del CNC, in RS232C mediante schede multiseriale fino a 32 unità.



ATP/DXF, modulo di conversione formato DXF di sistemi CAD (MegaCAD, AutoCAD, ecc...) in formato linguaggio ATP.



ATP/LINK, modulo di conversione formato CDL di sistemi CAD (MegaCAD, CADKey, ecc...) e IGCN in formato linguaggio ATP.



ATP/Scheduler, modulo per la pianificazione dell'esecuzione automatica in modalità batch di part program e conseguente post processor.



ATP/DATABASE, modulo per archiviazione dei dati, da usare a corredo dei part-program di ATP, dei files CNC o dei files CAD: compatibile con il formato ACCESS.



ATP/PARAMETRIC, modulo per la gestione dei part program parametrici usando semplici icone e variabili.



ATP/GRIND, modulo per il settore della lavorazione del Marmo con programmazione di taglio con disco e lucidatura con mole.



ATP/VERIFY, modulo di simulazione grafica realistica del percorso utensile: offre la possibilità di controllo accurato del programma con segnalazione di eventuali tallonamenti tra utensile, pezzo e staffe.



ATP/NCEVAL, modulo di calcolo tempi e simulazione mediante lettura file ISO di CNC.



ATP/PRINTFILE, utility di stampa multipla di file di testo specifica per file ISO di CNC.



ATP/DXFINSPECTOR, Visualizzatore di file DXF con filtri grafici per ogni elemento.