100L 2000



NC srl, sempre attenta alle esigenze del mercato, presenta una nuova applicazione volta alla velocizzazione della preventivazione di lavorazioni di tornitura o fresatura.

Il concetto alla base dell'applicazione **SmartEstimate** riprende le normali attività che vengono eseguite manualmente per la definizione dei tempi di lavorazione:

- Identificazione area da lavorare 1.
- Definizione della tecnologia e dei parametri di lavorazione 2.
- Calcolo del tempo di lavoro in funzione dei parametri scelti 3.

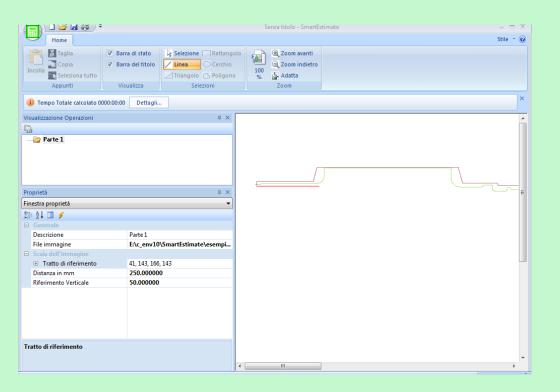
Questa seguenza viene ripetuta per tutte le aree da lavorare fino al completamento del pezzo.

Tutti conosciamo il tempo impiegato per la stesura di preventivi, di cui solo una piccola parte andrà a buon fine.

Tutti sappiamo inoltre che, con un software CAM, siamo in grado di programmare il pezzo per ottenere un tempo affidabile di lavorazione, ma con un investimento notevole rispetto al numero di preventivi realmente acquisiti.

Lo stesso discorso dicasi per una programmazione a bordo macchina o eseguita manualmente con l'ausilio di una semplice calcolatrice.

La soluzione proposta vuole essere familiare nell'impostazione e semplice nell'uso e nei dati richiesti.





Il "Must" dell'applicazione è la Velocità.

Velocità nella definizione della geometria di riferimento

Per consentire l'uso di qualsiasi formato di disegno abbiamo scelto di gestire i disegni dei pezzi in formato grafico (jpg, png, bmp, tif).

Con questa modalità diventa semplice utilizzare il disegno ricevuto per email in formato grafico, o il disegno cartaceo di cui eseguo la scansione con lo scanner o fotocopiatrice multifunzione, o in condizioni estreme una foto fatta con il cellulare.

Nel caso avessi a disposizione un formato CAD, è possibile visualizzarlo con il mio CAD preferito e acquisire l'immagine a video.

Velocità nella definizione delle aree

Una volta definita l'immagine di riferimento, impostata la scala del disegno tramite selezione a video di un tratto lineare e di un valore dimensionale, sono in grado di identificare le aree da lavorare e la tecnologia da applicare.

La definizione di una lavorazione avviene tramite selezione a video dell'area triangolare, rettangolare, circolare o poligonale.

Velocità nella definizione della tecnologia

Una volta selezionata l'area applico i parametri di lavorazione e verranno visualizzati immediatamente i tempi di lavorazione.

I parametri di taglio vengono automaticamente preimpostati in base al materiale definito.

Per un rapido aggiustamento è disponibile una variazione percentuale dei tempi del pezzo o delle singole lavorazioni.

Verrà inoltre generato un **report dei tempi** in formato personalizzato e/o inseribile nel mio documento da inviare al cliente.

Velocità nella variazione dei dati

Una volta definite le aree è molto semplice variare i dati di taglio o la modalità di lavorazione per tentare strade alternative che consentano di ridurre i tempi, senza dover mai eseguire calcoli.

Inoltre, perché non utilizzare questo strumento anche nei miei rapporti con i **fornitori** ?

In pochi minuti posso creare un preventivo di un pezzo che intendo far lavorare esternamente e quindi avere un riferimento del possibile costo di produzione.

Lo strumento, oltre a consentire una rapida preventivazione, mi consente anche di avere una **modalità standard e organizzata** di gestione dei preventivi; utilizzabile anche da personale non troppo esperto nell'esecuzione dei calcoli necessari ad una stima manuale.

