

Report utilizzo macchine CNC

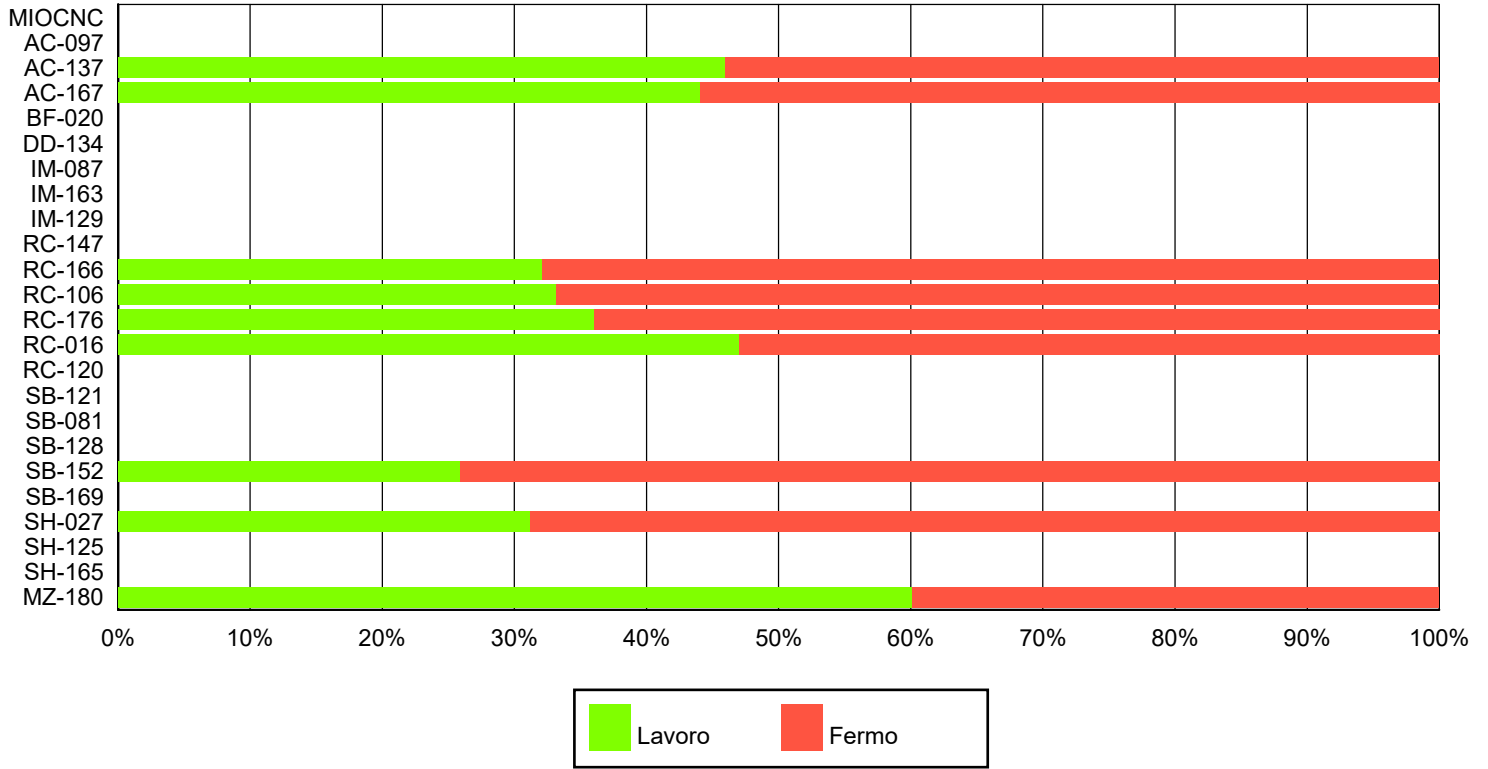
Periodo : 01/01/16 - 01/01/17

02/08/2016

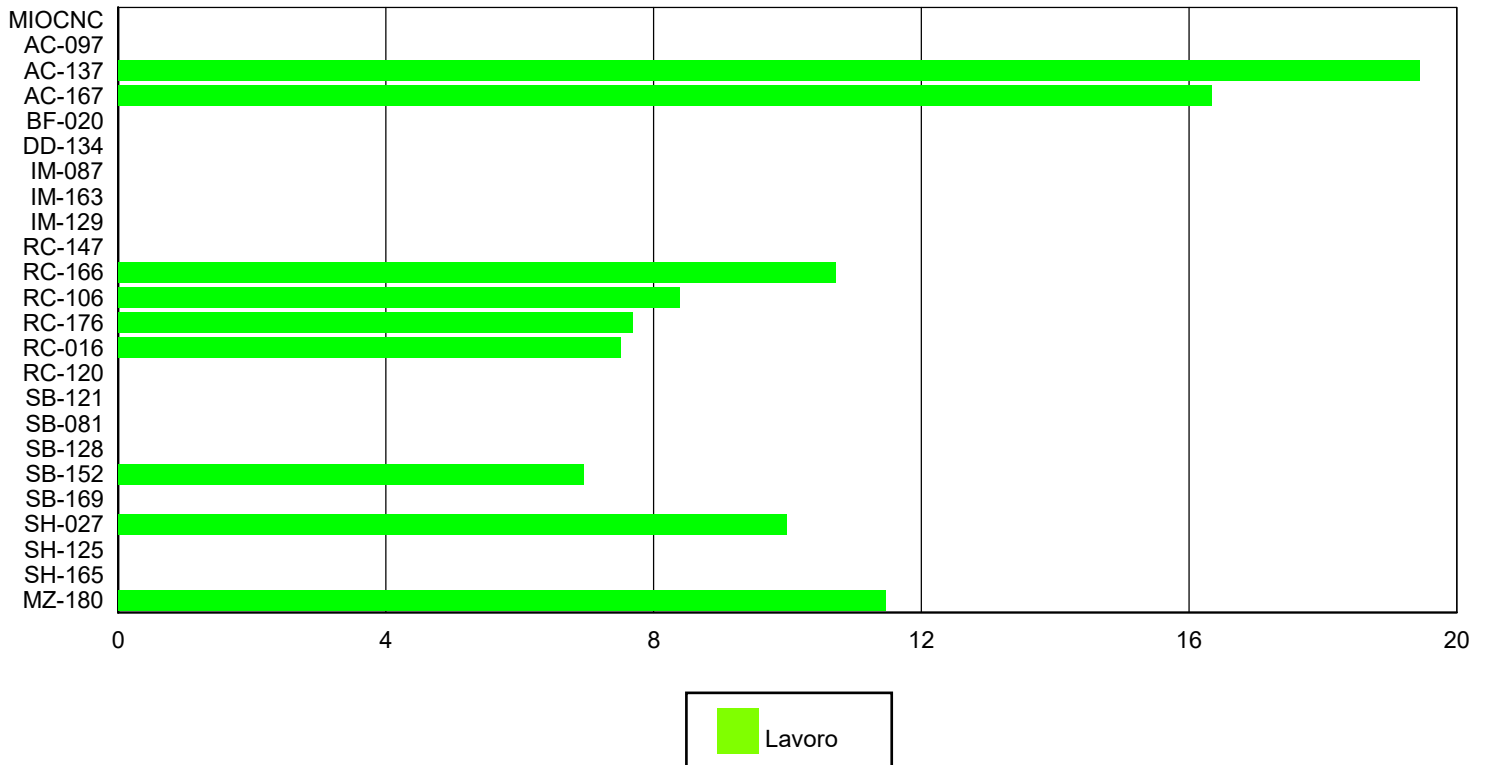
Pagina 1 di 3

CNC	Acceso (h)	Lavoro (h)	Fermo (h)	Effettivo		Pianificato	Disponibile (24h)		
				Lavoro (%)	Fermo (%)	Lavoro (%)	Lavoro (%)	Fermo (%)	Spento (%)
MIOCNC	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	100,00
AC-097	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	100,00
AC-137	2265,67	1041,71	1223,97	45,98	54,02	19,44	11,86	13,93	74,21
AC-167	1988,70	875,55	1113,15	44,03	55,97	16,34	9,97	12,67	77,36
BF-020	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	100,00
DD-134	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	100,00
IM-087	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	100,00
IM-163	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	100,00
IM-129	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	100,00
RC-147	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	100,00
RC-166	1786,22	574,11	1212,12	32,14	67,86	10,71	6,54	13,80	79,67
RC-106	1355,19	449,65	905,54	33,18	66,82	8,39	5,12	10,31	84,57
RC-176	1142,12	411,57	730,55	36,04	63,96	7,68	4,69	8,32	87,00
RC-016	855,31	402,10	453,21	47,01	52,99	7,50	4,58	5,16	90,26
RC-120	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	100,00
SB-121	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	100,00
SB-081	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	100,00
SB-128	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	100,00
SB-152	1440,79	373,14	1067,65	25,90	74,10	6,96	4,25	12,15	83,60
SB-169	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	100,00
SH-027	1715,75	534,75	1181,01	31,17	68,83	9,98	6,09	13,44	80,47
SH-125	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	100,00
SH-165	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	100,00
MZ-180	1021,80	614,36	407,43	60,13	39,87	11,47	6,99	4,64	88,37

Lavoro per ore di accensione



Lavoro per ore disponibili



Lavoro per ore totali (24h)

